

LINIA DO STRUKTURYZACJI POWIERZCHNI LSP

v1

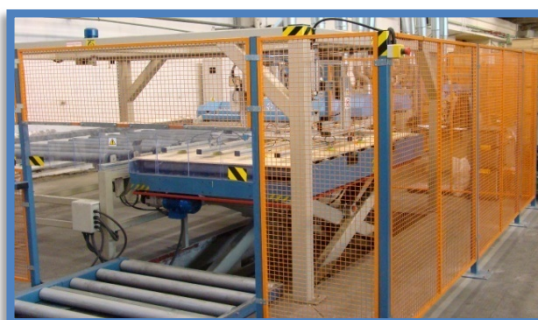
2013/01/23

Linia do strukturyzacji powierzchni LSP służy do strukturyzacji powierzchni elementów drewnianych i drewnopochodnych w celu uzyskania modnego efektu drewna rustykalnego – postarzeniu drewna.

Elementy przeznaczone do strukturyzacji powierzchni dostarczane są na przenośnik załadowniczy następnie transportowane przenośnikiem rolkowym do zespołu urządzeń załadowniczych. W pierwszym etapie elementy znajdują się na przenośniku hydraulicznym wyposażonym w bieżnię rolkową napędzaną. Z podnośnika automatyczny chwytak wyposażony w przyssawki próżniowe zdejmuje po jednej płytę i układa na przenośniku rolkowym. Kiedy płyta zostaje zdjęta podnośnik automatycznie podnosi się o grubość płyty, która została zdjęta. Z przenośnika rolkowego elementy trafiają do modułu strukturyzującego, który nadaje powierzchni wymagany wygląd. Po zakończeniu procesu elementy podawane są do urządzenia sztaplującego, które układa płyty w stos na podnośniku hydraulicznym wyposażonym w przenośnik rolkowy napędzany, który jest automatycznie opuszczany w miarę po ułożeniu płyty. Po ułożeniu sztapel transportowany jest na przenośnik odbiorczy.



Przenośnik załadowniczy



Zespół urządzeń załadowniczych



Urządzenie sztaplujące



Przenośnik odbiorczy

DANE TECHNICZNO - EKSPLOATACYJNE:

Parametry elementu obrabianego:		
- szerokość	mm	max 1300
- długość	mm	max 3000
- grubość	mm	6 – 50
Wysokość robocza	mm	900
Prędkość zespołów transportowych	m/min	5 - 15
Prędkość obrotowa wrzecion	obr/min	500 - 1500
Obroty wrzecion		współbieżne - przeciwbieżne
Maksymalne ciśnienie robocze sprężonego powietrza	MPa	0,6
Moc silnika	kW	70
Zasilanie elektryczne	V AC	3x400 + PE – 50Hz
Napięcie sterownicze	V DC	24
Poziom hałasu	dBA	75

Parametry inii do strukturyzacji powierzchni LSP dostosowywane są do indywidualnego zapotrzebowania klienta.