

ЗАГРУЗОЧНО-ПРИЕМНАЯ ЛИНИЯ ЛЕНТОЧНОЙ РАМЫ

LZOTT

v1

2013/01/23

Загрузочно-приемная линия для ленточной рамы LZOTT предназначена для загрузки бревен на ленточную раму и приемки продукции после раскря бревен.

Загрузочно-приемная линия для ленточной рамы LZOTT состоит из двух основных блоков:

Загрузочного конвейера

Загрузочный конвейер предназначен для подачи бревна на тележку ленточной рамы. Бревна загружаются с помощью наружной транспортировки на кронштейны конвейера, которые оснащены специальной транспортировочной цепью с поводками. Оператор, запуская конвейер, транспортирует бревно в направлении рамы вплоть до момента, когда бревно окажется в поле действия гидравлического кронштейна, который грузит бревно непосредственно на тележку рамы. Кронштейны конвейера со стороны загрузки бревна оснащены специальными замыкающими металлическими листами, в которых расположен винтовой механизм, натягивающий транспортировочную цепь. Моторедуктор через цепную передачу приводит в действие вал, на котором посажены четыре специальные колеса, которые приводят в действие транспортировочные цепи на четырех кронштейнах. Приводной вал состоит из трех сегментов, соединенных приводной муфтой. Кронштейны, загружающие на тележку рамы, приводятся в действие с помощью двух гидравлических сервомоторов, которые приводят в действие гидравлический агрегат.



Загрузочный конвейер

Приемного конвейера

Приемный конвейер предназначен для приемки досок после раскря бревна, который состоит из двух сегментов. Доски после разрезания падают на роликовый конвейер, который оснащен двойными зубчатыми колесами. Каждый конвейер оснащен четырьмя поперечными цепными кронштейнами, приводимыми в действие моторедукторами. Цепь в поперечных кронштейнах поднимается механически с помощью пневматических сервомоторов. Когда транспортируемая доска находится в поле зрения датчика, тогда роликовый конвейер останавливается и остаются поднятыми кронштейны поперечного конвейера, которые далее запускаются и сбрасывают доски в приемное поле.



Приемный конвейер

ТЕХНИЧЕСКИЕ И ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметры завалочного элемента:		
- диаметр бревна	мм	Макс. 1000
- длина бревна	мм	2000 - 10000
ЗАГРУЗОЧНЫЙ КОНВЕЙЕР		
Скорость	м/мин	3 - 5
Мощность двигателя	кВт	7
Электропитание	V AC	3x400 + PE – 50 Гц
Напряжение управления	V DC	24
Уровень шума	дБА	75
Размеры оборудования:		
• Ширина	мм	7750
• Высота	мм	1600
• Длина	мм	5700
Масса устройства	кг	~ 8000
ПРИЕМНЫЙ КОНВЕЙЕР		
Скорость	м/мин	30 - 50
Мощность двигателя	кВт	0,55+1,5
Максимальное рабочее давление сжатого воздуха	МПа	0,6
Электропитание	V AC	3x400 + PE – 50 Гц
Напряжение управления	V DC	24
Уровень шума	дБА	75
Размеры оборудования:		
• Ширина	мм	3700
• Высота	мм	1350
• Длина	мм	15000
Масса устройства	кг	~ 4500

Параметры загрузочно-приемной линии ленточной рамы адаптированы к индивидуальным потребностям клиента.