

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ФРЕЗЕРОВКИ ВЫБРАННЫХ МЕСТ В БОКОВИНАХ СКЛАДНЫХ ЛЕСТНИЦ DFPS

v1

2013/01/23

Оборудование для фрезеровки выбранных мест в боковинах складных лестниц – DFPS является специализированной машиной, предназначенной для фрезеровки выбранных мест в боковой части складных лестниц для соединения по типу «ласточкин хвост» с подножкой.

Основанием оборудования является сварной стальной корпус, выполненный из стальных профилей, на котором установлено четыре фрезеровочных агрегата, стол с регулируемым рабочим углом и блок пневматических зажимов, удерживающих обрабатываемую деталь. Рабочие движения реализуются с помощью серводвигателя, установочные движения реализуются с помощью пневматических серводвигателей, электрическое оснащение расположено в шкафу рядом с оборудованием, который привинчен неподвижно к корпусу. Оборудование оснащено четырьмя рабочими шпинделями типа – KRS 50.00-11-2D (PERSKE) номинальной мощностью - 4 кВт и вращательной скоростью - 17.500 обор/мин. Крепление шпинделей на соединении типа «ласточкин хвост» позволяет корректировать положение и установку глубины фрезеровки. Номинальное расстояние между осями шпинделей – 250 мм. Возможна небольшая корректировка этого расстояния, т.е. ± 10 мм. На рабочем суппорте прикреплены все установочные и крепежные механизмы, а также предохранительные вставки.

Рабочий суппорт блокируется от переустановки варианта обработки левых или правых боковин. Регулировка угла фрезеровки в диапазоне $60 \div 75^\circ$ осуществляется посредством ручной коррекции поворота центрального суппорта. Изменение системы фрезерования с версии левых боковин на правые осуществляется путем автоматического поворачивания рабочего суппорта и ручной блокировки.

Оборудование работает в автоматическом цикле, после достижения обрабатываемым материалом неподвижных баз с помощью выключателя запустить рабочий цикл оборудования, тогда материал автоматически зажимается и наступает процесс обработки, после завершения которого материал освобождается. Время обработки одного элемента ≈ 7 с.



ТЕХНИКО-ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ПАРАМЕТРЫ:

Рабочая высота	мм	950 + 50
Ширина опознавательного знака	мм	80 - 100
Установленная мощность	кВт	16,4
Рабочее давление	МПа	0,2
Наружные размеры (дл. x шир. x выс.)	мм	1,9/1,5/1,6
Вытяжная установка	мм	$\varnothing 125$
Электрическое питание	V AC	3/N/PE, 400V 50Гц
Управляющее напряжение	V DC	24