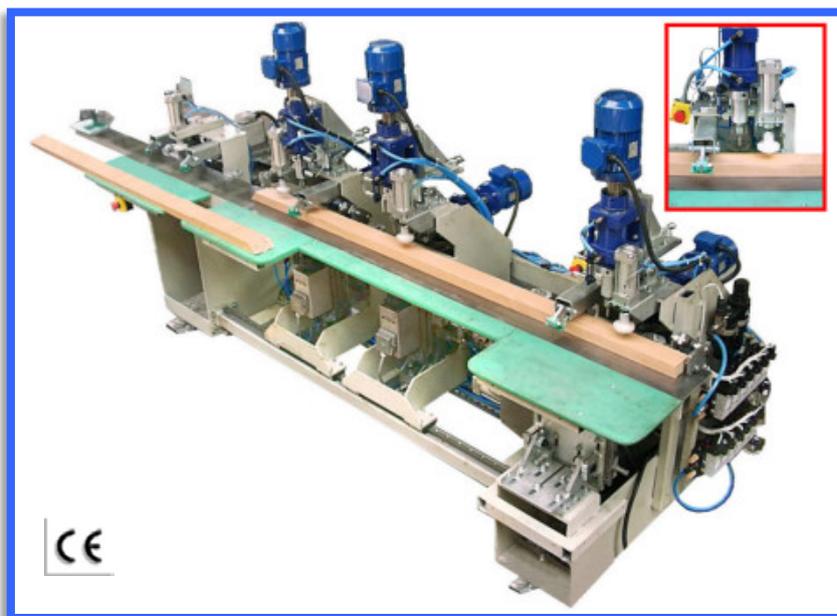


## ПРОДОЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНЫЙ СТАНОК ДЛЯ ДВЕРНЫХ КОРОБОК DWFO

v1

2013/01/23

ПРОДОЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНЫЙ СТАНОК ДЛЯ ДВЕРНЫХ КОРОБОК DWFO является оборудованием, предназначенным для выполнения в обвязке дверной коробки отверстий под монтаж петель, а также, защитного углубления под установку замочной пластины. Основанием оборудования являются два сварных стальных корпуса, соединенные балками. Станок оснащен шестью сверлильными и четырьмя фрезеровочными узлами. Центральный корпус с вмонтированными в нем рабочими узлами может менять положение в зависимости от обрабатываемой обвязки (обвязка для правых или левых дверей). После ручной загрузки и установки обвязки около опорных баз с помощью ножной педали подаем сигнал для зажатия материала, далее клавишей с пульта управления включаем процесс сверления и фрезерования. После завершения процесса обработки обвязка автоматически освобождается. Применение в оборудовании высокооборотного фрезероального электрошпинделя обеспечивает максимально высокое качества фрезерованных защитных углублений, а также высокую производительность оборудования. Продолжительность одного цикла обработки составляет приблизительно 30 секунд.



### **ТЕХНИЧЕСКИЕ И ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:**

Длина обвязки	мм	2076
Расстояние между петлями	мм	1480
Мощность сверлильных узлов	кВт	0,055
Обороты сверлильных узлов	Обор/мин	2800
Мощность фрезеровальных узлов	кВт	3,0
Обороты фрезеровальных узлов	Обор/мин	Макс. 18 000
Потребность в воздухе	Дсм/ч	120
Наружные размеры оборудования - длина/ширина/высота	мм	2200(3500) /1200/ 1600
Масса оборудования	кг	1200 / 1450