

СКВОЗНОЙ ПРОДОЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНЫЙ СТАНОК SGML- II

v1

2013/01/23

Продольно-сверлильный станок SGML предназначен для комплексной обработки отверстий и выемок в деревянных и филеночных дверях. Выполняет отверстия под ручки и замочную пластину, а также мелкие и глубокие выемки под замок и передние крепежные металлические листы.

Оборудование подходит для обработки отверстий в дверях в левом и правом исполнении (перестановка станка для этой цели осуществляется автоматически), для ширины двери от 600 до 1200 мм.

Модульная конструкция позволяет разделить операции обработки на два соединенных рабочих места, позволяя достигать максимальной производительности обработки вплоть до 670 штук/ в смену (обработка створки длится ок. 40 секунд).

Продольно-сверлильный станок управляется с помощью компьютерных контроллеров, а участие человека ограничено до установочных действий. Все обрабатываемые агрегаты выполняют колебательные движения с одновременным углублением в материал. Используемые высокооборотные обрабатывающие приводы получают питание через преобразователи частоты, что дает возможность оптимально подобрать параметры фрезерования.

Станок оснащен вмонтированными тремя сверлильными агрегатами для ввинчиваемых петель, с возможностью регулировки угла сверления, положение которых изменяется в зависимости от установки двери для обработки (левое или правое исполнение).



ТЕХНИЧЕСКИЕ И ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Рабочая ширина	мм	600 - 1200
Рабочий уровень	мм	960
Габаритные размеры:		
- длина	мм	2 x 3900
- ширина	мм	2460 / 3550
- высота	мм	2200
Установленная мощность	кВт	ок. 17
Рабочее напряжение	В	3/N/PE, 400В 50Гц
Максимальное давление пневматической системы	МПа	1,0