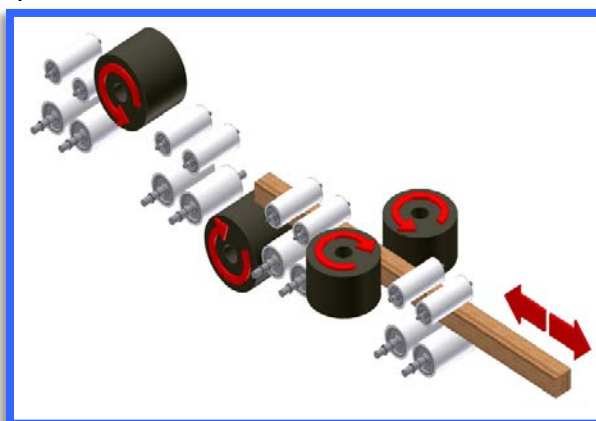
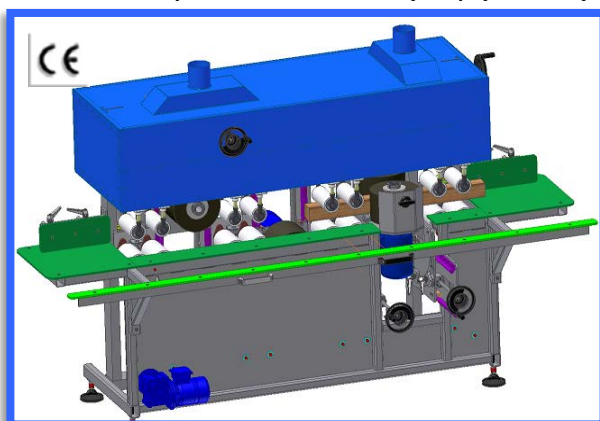


## SZCZOTKARKO - SZLIFIERKA DO ELEMENTÓW DREWNIANYCH SRO

V1

2013/01/23

Szczotkarko - szlifierka przeznaczona jest do czterostronnego przelotowego szlifowania oraz odpylania elementów drewnianych np. po frezowaniu kształtowym lub po lakierowaniu. Wyposażona jest w głowice robocze firmy TRANSACTOR o konstrukcji umożliwiającej szybką wymianę pojedynczych segmentów szlifująco-polerujących. Zastosowanie odpowiedniej wysokości i grubości włosia oraz szerokości nacięć płótna ściernego, gwarantuje poprawę jakości powierzchni. Proces szlifowania głowicami TAMAB wyposażonymi w szczotki szlifująco-polerujące dzięki cyklicznym mikro-uderzeniom listków ściernych o powierzchnię daje lepszy efekt niż przy stosowaniu szlifierek taśmowych. Szczotki wykonano z delikatnego włosia końskiego o bardzo dobrych własnościach odpylających. Pył usuwany może być do odciążu indywidualnego lub do zakładowej sieci odciągowej. Szczotkarko-szlifierka posiada indywidualne napędy szczotek oraz regulowaną bezstopniowo prędkość posuwu elementów szczotkowanych w zakresie 5 – 20 m/min. Dodatkowo możliwy jest wariant pracy nawrotnej. Prędkość obrotowa szczotek regulowana jest w przedziale od 300 do 900 obr/min. Wrzeczona pionowe mogą być pochylane pod kątem do 45° umożliwiając lepsze dopasowanie do kształtu szlifowanych elementów (np. ram okiennych). Dosuw szczotek roboczych oraz zmiana wysokości elementów szczotkowanych realizowane są napędami ręcznymi.



### DANE TECHNICZNO – EKSPLOATACYJNE:

Szerokość robocza	mm	200
Minimalna długość elementów	mm	600
Maksymalna wysokość elementów	mm	150
Prędkość posuwu (regulowana)	m/min	5 - 20
Średnica szczotek	mm	280
Średnica rolek posuwu i rolek dociskowych	mm	100
Prędkość obrotowa szczotkarki (regulowana)	obr/min	300 - 1000
Wysokość robocza urządzenia	mm	900
Moc zainstalowana (łącznie):		
- napęd szczotek	kW	4x1,1
- napęd posuwu		0,75
Napięcie robocze	V AC	3/N/PE, 400V 50Hz
Napięcie sterownicze	V DC	24 V
Masa urządzenia	kg	850 kg