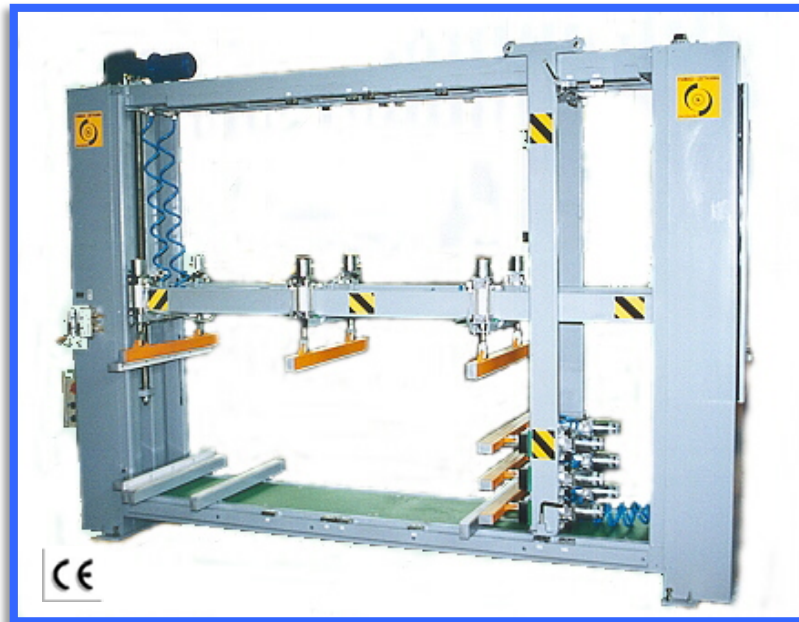


## MEBLOWY ŚCISK MONTAŻOWY DKRC - I (II)

v1

2013/01/23

Meblowy ścisk montażowy DKRC przeznaczony jest do montażu sklejaných elementów meblowych. Korpus spawany z kształtowników stalowych zapewnia urządzeniu odpowiednią sztywność. Zespół docisku poziomego, w skład którego wchodzi rama spawana z kształtownika zamkniętego, zawieszana jako jeżdżący wózek na górnej belce korpusu. Na ramie zamontowane są dociski poziome, wyposażone w dwa siłowniki pneumatyczne. Przesławienie całego zespołu odbywa się ręcznie. Zespół docisku pionowego, w skład którego wchodzi rama, wykonana z kształtownika zamkniętego, unoszona i opuszczana za pomocą mechanizmu śrubowego. Na ramie zamontowane są dociski pionowe, wyposażone w dwa siłowniki pneumatyczne. Sterowanie siłownikami przeprowadza się przy pomocy zaworów sterujących, umieszczonych na korpusie urządzenia. Mechanizm podnoszenia, w skład którego wchodzi dwie śruby trapezowe ułożyskowane w korpusie ścisku, sprzęgnięte są ze sobą przekładnią łańcuchową. Nakrętki unoszące połączone są z ramą zespołu docisku



pionowego, obracające się śruby unoszą nakrętkę wraz z całym zespołem dociskowym.

### DANE TECHNICZNO - EKSPLOATACYJNE:

		DKRC – I	DKRC - II
Wymiary gabarytowe montowanych mebli:			
• wysokość min / max	mm	300 / 1400	300 / 1400
• długość min / max	mm	400 / 1400	400 / 2300
• szerokość (głębokość) max	mm	650	650
Wymiary gabarytowe ścisku: długość x wysokość x szerokość	m	2,7x2,55x0,65	3,6x2,55x0,65
Ilość zespołów dociskowych pionowych / poziomych	szt.	3 / 3	
Siłownik zespołu dociskowego $\phi$ x skok	mm	$\phi$ 63 x 75	
Max ciśnienie sprężonego powietrza	Mpa	1	
Moc silnika mechanizmu podnoszenia	kW	0,37	
Napięcie robocze	V	3/N/PE, 400V 50Hz	
Zapotrzebowanie powietrza na 1 cykl p=0, 6 MPa	dcm <sup>3</sup> /h	27	
Masa urządzenia	kg	600	800