

HYDRAULICZNY ŚCISK DO KLEJANIA ELEMENTÓW DREWNIANYCH NA GRUBOŚĆ HSKG

v1

2013/01/23

Urządzenie HSKG służy do klejenia pod dużym naciskiem siłowników hydraulicznych drewnianych elementów ciętych z grubości. Zakres uzyskiwanych sił zgniotu na jeden siłownik to 5-11kN (poziomy) i 25-55kN (pionowy). Klejenie elementów odbywa się w stosie o wymiarach pola załadowczego. Formowanie stosu przeprowadzone jest poprzez ściskanie hydrauliczne między przesuwными belkami pionowymi a listwami pionowymi siłowników poprzecznych. Oba elementy formowania stosu wyposażone są we wkłady drewniane lub metalowe odpowiadające profilowi stosu listew. Klejenie elementów drewnianych z grubości poprawia jakość ram, zmniejsza koszty obróbki skrawaniem, zmniejsza ilość odpadów drewna.



DANE TECHNICZNO – EKSPLOATACYJNE (WYKONANIA STANDARDOWEGO HSKG – 6m):

Ilość pól załadowczych	szt.	4
Wymiary pojedynczego pola załadowczego		
- wysokość załadunku	mm	1140
- długość listew w jednym polu	mm	1530
Maksymalna szerokość listew	mm	150
Maksymalna długość klejonych elementów	mm	6120
Moc zainstalowana	kW	3
Zasilanie elektryczne	V AC	3/N/PE, 400V 50Hz
Napięcie sterownicze	V DC	24
Ilość siłowników na jednym polu:	mm	φ 50 x 100 – 3 szt.
	mm	φ 80 x 100 – 3 szt.
Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.)	mm	8120 x 1000 x 2300
Masa urządzenia	kg	4800

Na życzenie odbiorcy wykonujemy również inne konfiguracje sterowania siłownikami dociskowymi zależnie od przewidywanej długości klejonych elementów jak również inne długości pojedynczych pól roboczych w różnych ilościach w całym zestawie prasy, oraz szerokości roboczej maksymalnej do 220 mm przy zwiększonej sile docisku.