

HYDRAULICZNY ŚCISK DO KLEJANIA ELEMENTÓW ŁUKOWYCH HSKG - Ł

v1

2013/01/23

Hydrauliczny ścisk HSKG-Ł służy do klejenia łuków drewnianych na grubość używanych przeważnie przy produkcji elementów tzw. programu ogrodowego. Klejenie odbywa się pod dużym naciskiem siłowników hydraulicznych. Stos elementów klejonych formuje się poprzez ściskanie hydrauliczne między belkami siłowników pionowych i kopytami. Najczęściej stosowane wykonanie to wersja z grzanymi kopytami za pomocą gorącej wody. Klejenie łuków drewnianych z grubości pozwala na kształtowanie dowolnego profilu, zmniejsza koszty obróbki, zmniejsza ilość odpadów drewna.



TECHNICAL AND OPERATIONAL DATA:

Amount of loading fields	qt.	5 (*)
Maximum strip width	mm	450 (*)
Loading field dimensions:		
- loading height	mm	960
- board length in one field	mm	2200 (*)
Amount of actuators per field:	qt.	(4 qt.) ϕ 125 x 430
Range of attained pressing force (per one vertical actuator):	kN	61 - 135
Recommended working pressure (depending on wood type and board dimensions):	MPa	5,0 - 11,0
- vertical press		
Installed power	kW	5,5
Rated current	A	11
Working voltage	V AC	3/N/PE, 400V 50Hz
Control voltage	V DC	24
External dimensions:		
- Length	mm	ok. 13000 (5 fields)
- Width	mm	1100
- maximum height	mm	2400
Total machine mass	kg	~ 13800
Hoof heating agent feed		
Water temperature	°C	max 80
Maximum pressure in the heating network	MPa	0,3
Total volume of water used to fill five sets of hooves	m ³	2,5
Lines to the main supply pipe		G1 ¹ / ₂ – external thread

(*)—the amount of loading fields, their length, and board width can be adjusted according to negotiation with the client.