

PRZELOTOWA WIERTARKO – FREZARKA **SGML**

v1

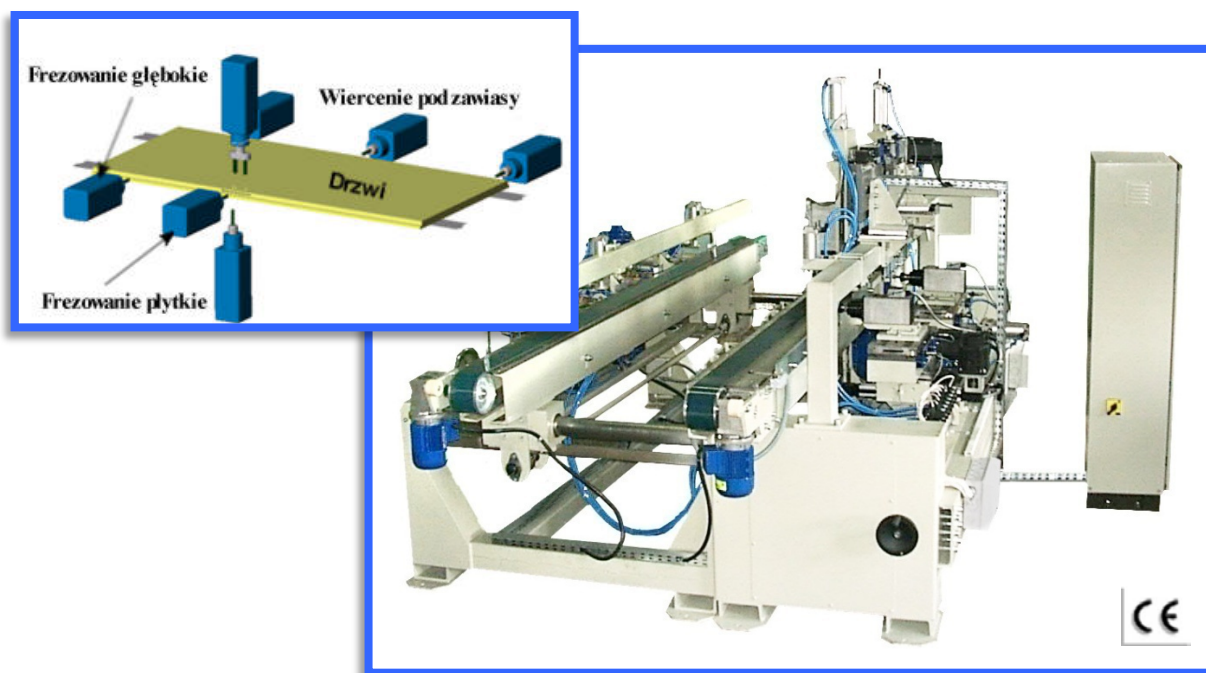
2013/01/23

Wiertarko-frezarka SGML przeznaczona jest do kompleksowej obróbki otworów i wnęk w drzwiach drewnianych i pływiniowych. Wykonuje otwory pod klamkę i wkładkę zamka oraz wnęki płytkie i głębokie pod zamek i czołowe blachy mocujące.

Urządzenie przystosowane jest do obróbki otworów w drzwiach w wykonaniu lewym i prawym (przeastawienie maszyny do tego celu odbywa się automatycznie), dla szerokości drzwi od 600 do 1000 mm.

Wiertarko-frezarka sterowana jest za pomocą sterowników komputerowych, a udział człowieka ograniczony jest do czynności ustawczych. Wszystkie zespoły obróbcze wykonują ruchy oscylacyjne z jednoczesnym zagłębianiem się w materiał a suwy robocze realizowane są za pomocą serwonapędów i układów pneumatycznych. Zastosowane wysokoobrotowe napędy obróbcze zasilane są poprzez przemienniki częstotliwości, co umożliwia prawidłowe dobranie parametrów frezowania.

Urządzenie posiada zainstalowane trzy zespoły wiertarskie do zawiasów wkręcanych, z możliwością regulacji kąta wiercenia, których położenie zmienia się w zależności od ustawienia drzwi do obróbki (wykonanie lewe lub prawe).



DANE TECHNICZNO - EKSPLOATACYJNE:

Szerokość robocza	mm	600 - 1000
Poziom roboczy	mm	1050
Wymiary gabarytowe :		
- długość	mm	3900
- szerokość	mm	2460 / 3250
- wysokość	mm	2200
Moc zainstalowana	kW	13
Napięcie robocze	V	3/N/PE, 400V 50Hz
Ciśnienie ukł. pneumat. max	MPa	1,0