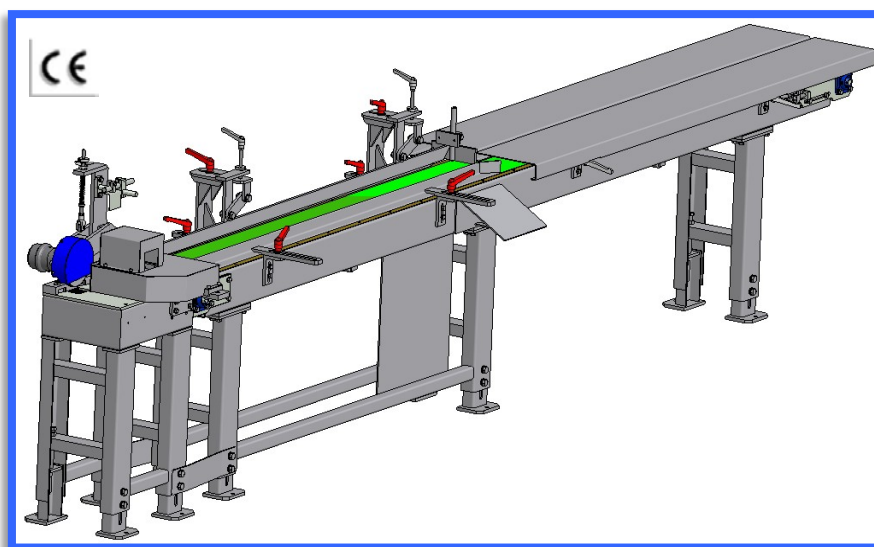


PODAJNIK ELEMENTÓW KRÓTKICH PEK

v1

2013/01/23

Podajnik elementów krótkich PEK przeznaczony jest do mechanicznego zapychania elementów drewnianych w procesie obróbki. Urządzenie składa się z dwóch zasadniczych zespołów: podajnika krótkiego oraz przenośnika taśmowego. Przenośnik taśmowy został wyposażony w bazy wprowadzające, w strefie w której obsługujący urządzenie układa elementy przeznaczone do transportu. Bazy boczne i docisk górny, zapewniają prowadzenie elementów, które są transportowane do podajnika krótkiego. Podajnik krótki wyposażony został w główne zespoły takie jak czujka oraz dwa silniki hydrauliczne. Jeżeli element znajduje się w polu widzenia czujki to docisk boczny dosuwa element do bazy, a silnik hydrauliczny zainstalowany na docisku bocznym przepycha element pod drugi silnik hydrauliczny, który dociska materiał do blatu i transportuje element.



DANE TECHNICZNO - EKSPLOATACYJNE:

Grubość elementu min./max.	mm	20/50
Szerokość elementu min./max.	mm	50/120
Długość elementu min./max.	mm	450/2400
Poziom roboczy	mm	870 ± 30
Prędkość posuwu	m/min	30 – 50
Moc silnika	kW	0,75 + 1,5
Zasilanie elektryczne	V AC	3/N/PE, 400V 50Hz
Napięcie sterownicze	V DC	24
Poziom hałasu	dBA	75
Wymiary urządzenia:		
• Szerokość min./max.	mm	700/750
• Wysokość min./max.	mm	1380/1440
• Długość	mm	5240
Masa urządzenia	kg	600