

## LINIA DO ROZKROJU PŁYT HDF

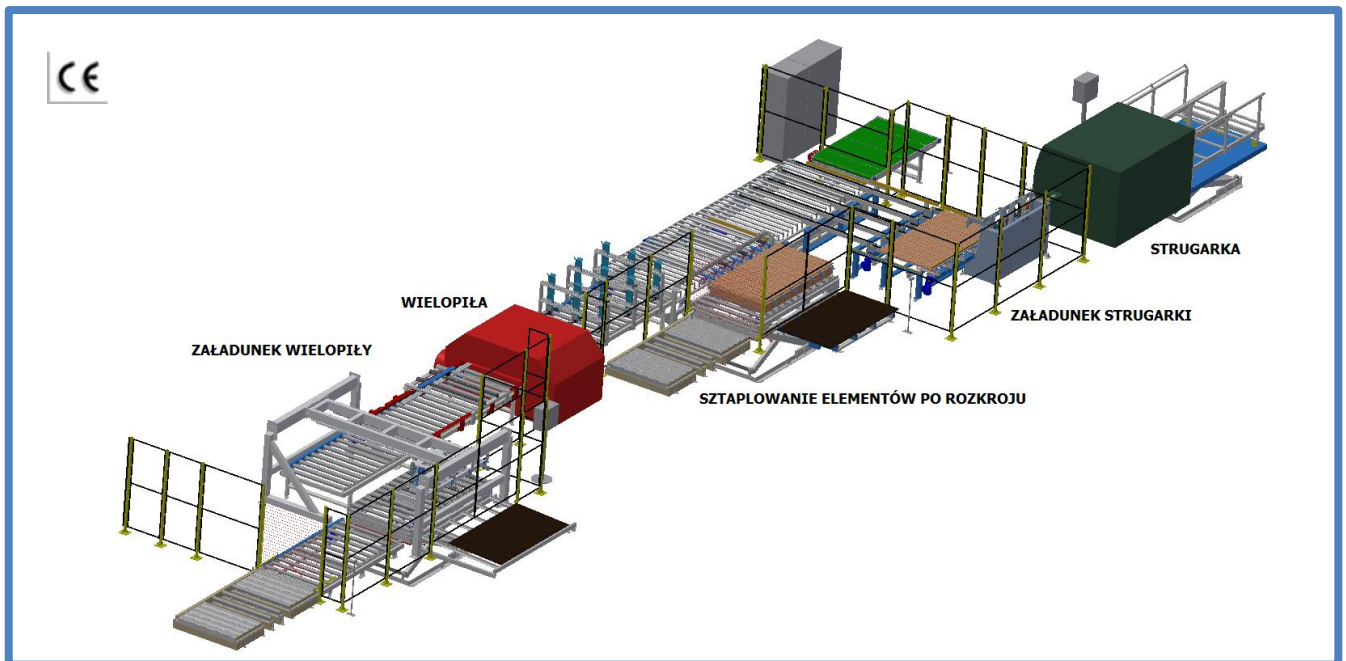
v1

2015/09/23

Linia przeznaczona jest do automatyzacji rozkroju płyt HDF.

W skład linii wchodzi następujące sekcje:

- ✓ załadunek wielopłył – realizuje automatyczny proces podania pojedynczych płyt ze sztapła do urządzenia rozkrawającego,
- ✓ wielopłył,
- ✓ sztaplowanie elementów po rozkroju – w pełni zautomatyzowany proces sztaplowania elementów po rozkroju,
- ✓ załadunek strugarki – załadunek urządzenia strugającego w sposób umożliwiający uzyskanie maksymalnej wydajności,
- ✓ strugarka.



### DANE TECHNICZNO – EKSPLOATACYJNE:

Wymiary płyty HDF:		
- szerokość	mm	<b>800 - 1350</b>
- długość	mm	<b>1500 - 2800</b>
- grubość	mm	<b>6 - 50</b>
Prędkość ciągów transportowych	m/min	<b>18</b>
Wydajność strugarki	m/min	<b>max 60</b>