

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ДЛЯ РАСКРОЯ ПЛИТ ДВП

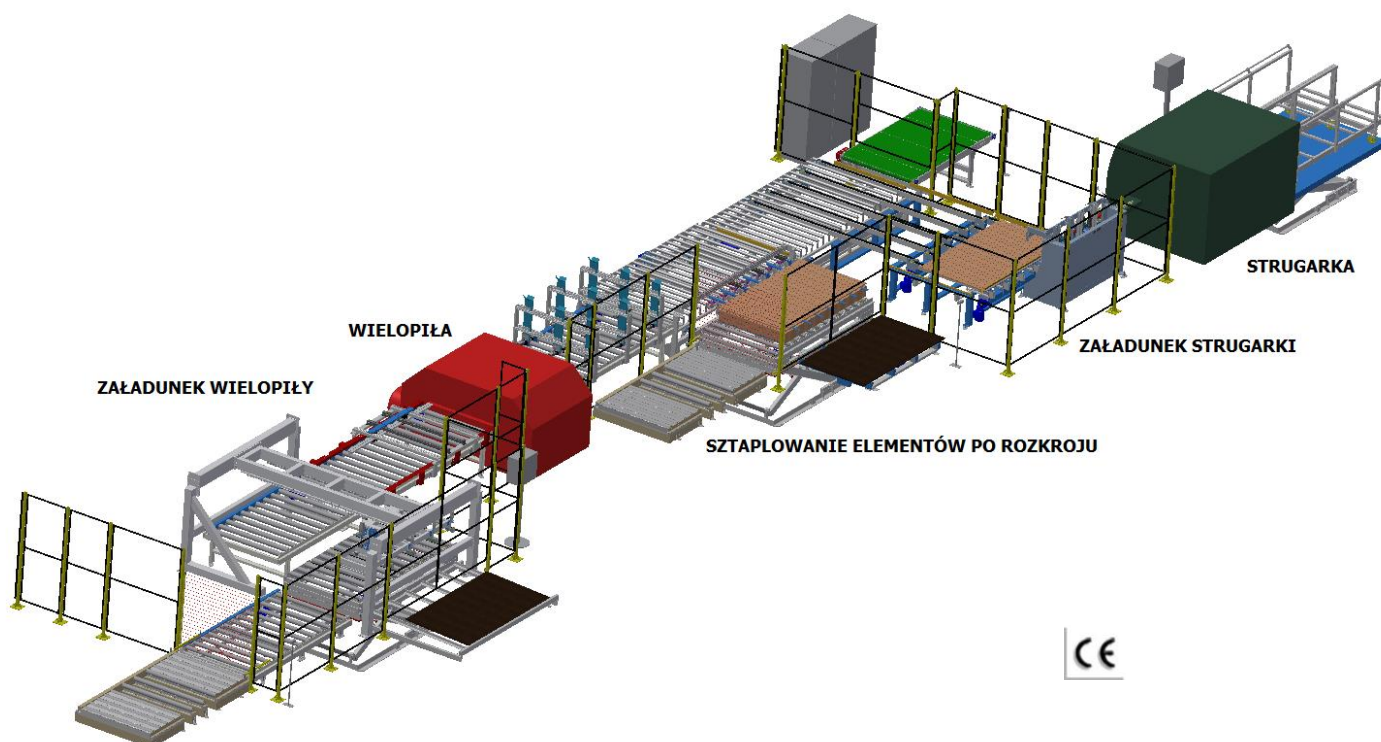
Версия 1

2015/09/23

Линия предназначена для автоматизации процесса раскроя плит ДВП.

Линия состоит из следующих секций:

- загрузка мульты пилы – выполняет автоматический процесс доставки отдельных досок от стека до устройства резки,
- мульты пила,
- элементы укладки после резки – полностью автоматизированный процесс укладки элементов после резки,
- погрузка строгального станка – погрузка строгального станка таким способом чтобы получить максимальную производительность,
- строгальный станок.



ZAŁADUNEK WIELOPIŁY - загрузка мульты пилы, WIELOPIŁA - мульты пила, SZTAPLOWANIE ELEMENTÓW PO ROZKROJU - элементы укладки после резки, ZAŁADUNEK STRUGARKI - погрузка строгального станка, STRUGARKA - строгальный станок.

ТЕХНИКО-ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

Размеры плит ДВП:		
- ширина	мм	800 - 1350
- длина	мм	1500 - 2800
- толщина	мм	6 - 50
Скорость транспортных сетей	м/мин	18
Производительность строгального станка	м/мин	макс 60