

PRASA WIATRAKOWA HYDRAULICZNA **HSWA**

v1

2013/01/23

Prasa wiatrakowa hydrauliczna przeznaczona jest do klejenia elementów drewnianych. Rozwiązanie konstrukcyjne umożliwia klejenie elementów na szerokość do uzyskania elementu typu "blat". Składa się on z sześciu pól załadowniczych, a każde pole załadownicze posiada 2 sekcje załadownicze. Proces załadunku odbywa się na jednym polu załadowniczym.

Podstawę urządzenia stanowi przestrzenna spawana konstrukcja korpusu stalowego z kształtowników. Na podstawie umieszczono obrotowo sześć pól załadowniczych, zespawanych w jedną ramę. Na każdym polu załadowniczym znajdują się cztery siłowniki hydrauliczne docisku górnego, oraz cztery siłowniki docisku wzdłużnego. Do obrotu ramy obrotowej służy motoreduktor, który obraca ramę o 60°, umożliwiając odbiór sprasowanych blatów i załadunek nowych listew drewnianych.



DANE TECHNICZNO - EKSPLOATACYJNE:

Ilość pól załadowniczych	szt.	6
Ilość sekcji załadowniczych	szt.	12
Wymiary sekcji załadowniczej:		
- wysokość załadunku	mm	1080 – 1100
- długość listew w jednej sekcji	mm	1300
- grubość listew [min / max]	mm	20 / 60
Ilość siłowników na jednej sekcji:		
- ϕ 40 x 25	szt.	2
- ϕ 63 x 80	szt.	2
Zainstalowana moc	kW	3,0
Zasilanie elektryczne	V AC	3/N/PE, 400V 50Hz
Napięcie sterownicze	V DC	24
Wymiary [długość x szerokość x wysokość]	mm	4200 x 4000 x 3600
Masa urządzenia	kg	2800