

PRZENOŚNIK KRZYŻOWY PODAWCZY

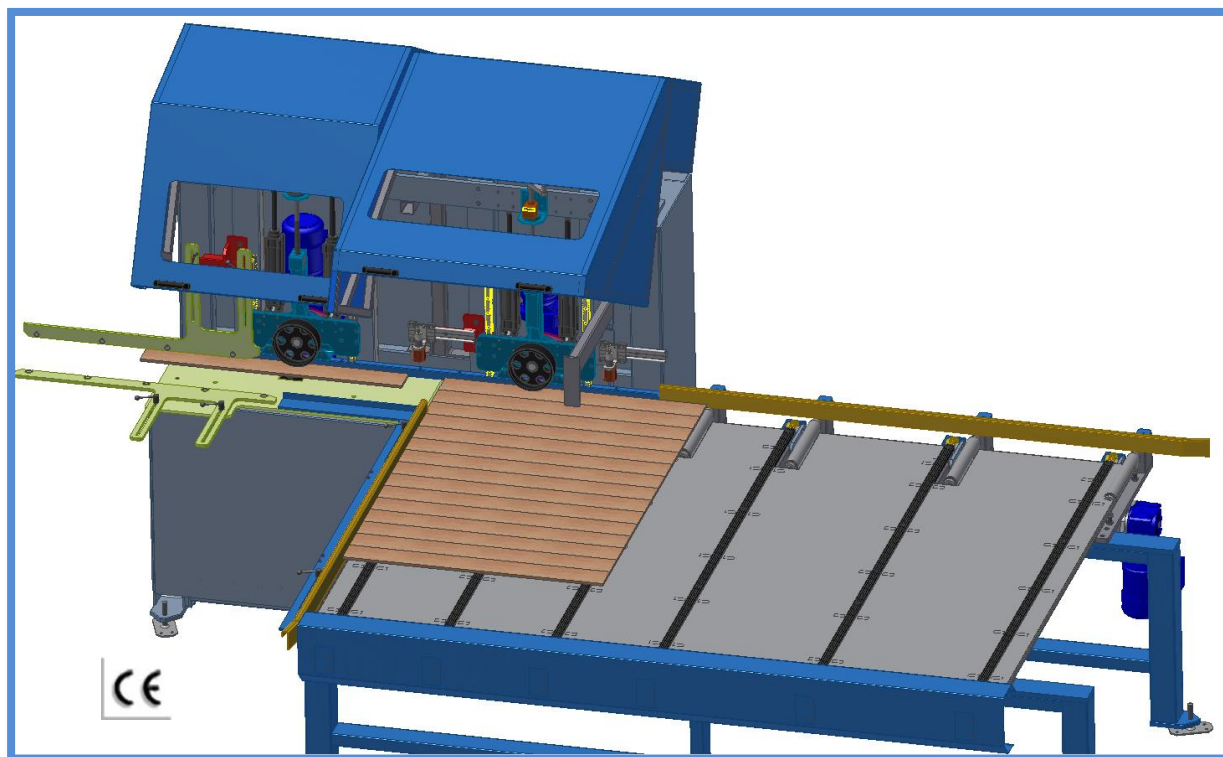
PKS

v1

2016/09/07

Przenośnik krzyżowy do strugarki PKS jest to urządzenie służące do automatyzacji procesu podawania elementów do strugarki w procesie technologicznym. Urządzenie zapewnia ciągłość podawania elementów czoło w czoło.

Urządzenie składa się zasadniczo z dwóch zespołów przenośnika, na którym obsługa układu elementy oraz z urządzenia podającego. Dzięki takiemu zestawieniu urządzeń ruch poprzeczny elementów zamieniany jest na ruch wzdłużny. Urządzenie podające zostało wyposażone w dwa agregaty transportujące z płynną regulacją prędkości. Każdy agregat posiada dwa niezależnie napędzane koła. Górne koła dociskane są do elementów transportowanych siłownikami pneumatycznymi co zapewnia możliwość regulacji siły docisku. Takie rozwiązanie zapewnia płynną pracę.



Zdjęcia poglądowe przenośnik krzyżowy poprzeczny

DANE TECHNICZNO - EKSPLOATACYJNE:

Grubość	mm	5-80
Szerokość	mm	20-250
Długość	mm	1000-3000
Prędkość robocza głowicy	m/min	15-60
Moc zainstalowana	kW	3x0,75
Napięcie robocze	V AC	3x400/50Hz
Napięcie sterujące	V DC	24
Ciśnienie powietrza w instalacji	MPa	0,6