

LINIA USZLACHETNIANIA POWIERZCHNI **LUP-O**

v1

2013/01/23

W technologiach klejenia oraz uszlachetniania powierzchni drewna oraz tworzyw drewnopochodnych wyrobami ekologicznymi takim olej czy воск odnotowuje się w ostatnich latach znacząca dynamikę rozwoju, zarówno w sferze dokonań materiałowych, jak także nowatorskich rozwiązań technicznych. Wychodząc naprzeciw nowym rozwiązaniom firma FAMAD przedstawia w pełni zautomatyzowaną linię służącą do olejowania, woskowania lub nakładania olejowosku LUP-O.

Olejowanie i woskowanie jest bardzo popularną metodą zabezpieczenia podłogi. Olej jest rozwiązaniem ekologicznym, na podłodze nie powstaje kolejna warstwa, ponieważ olej wnika w głąb drewna i je impregnuje. W podobny sposób działa woskowanie, zabezpieczające przed wnikaniem wody, rozwiązanie to pozwala podłodze drewnianej zachować naturalne właściwości. Podłogi te sprawdzają się w pomieszczeniach o większym natężeniu ruchu jak np. hole, korytarze, wejścia do mieszkań. Powłokę olejową można barwić w różnych kolorach, przyciemniać bądź stwarzać efekt podłogi bielonej

W skład linii LUP-0 wchodzi :

- a) **przenośnik siatkowy** wyposażony w nagrzewnicę podczerwieni o mocy 2 x 2 kW wyposażoną w regulator mocy grzewczej w celu uzyskania odpowiedniej temperatury powierzchni elementów drewnianych
- b) **dwuwalcowa nakładarka oleju (wosku)**
- c) **przenośnik taśmowy z bazami bocznymi** do równego prowadzenia elementów oraz nabudowanymi elementami do równego rozprowadzania i rozcierania oleju :
 - **dwa elementy typu pads** mocowane na rzepach co daje możliwość bardzo łatwej i szybkiej wymiany,

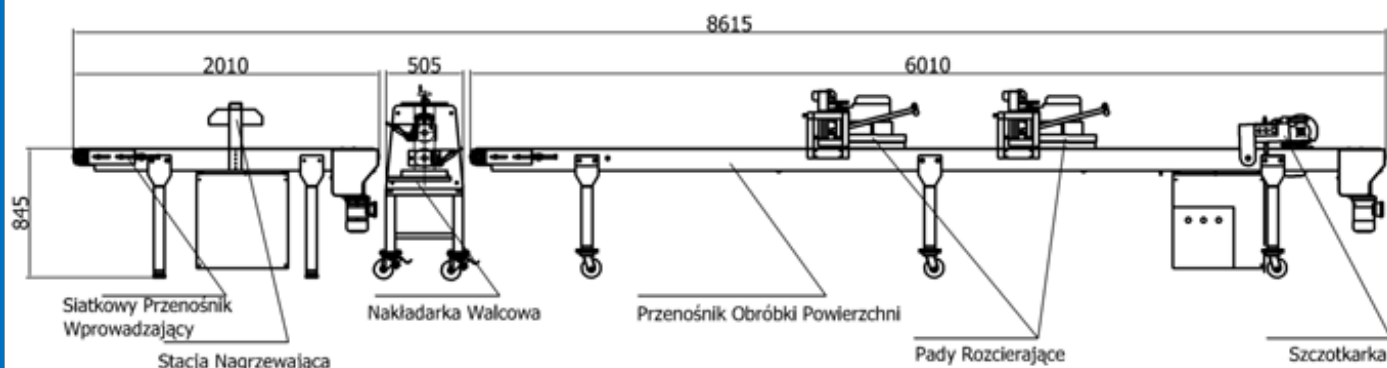


Fot. Elementy typu pads

- **szczotka cylindryczna** wspomagająca rozcieranie fazy i uzyskanie odpowiednio ukierunkowanej struktury powierzchni



Fot. Szczotka cylindryczna

LINIA USZLACHETNIANIA POWIERZCHNI LUPO

DANE TECHNICZNO - EKSPLOATACYJNE:

Wymiary elementu wsadowego (wys. x szer. x dł.) max	mm	40x400x2500
Szerokość robocza	mm	400
Wysokość robocza	mm	850
Długość całkowita linii	mm	8615
Temperatura grzania elementu (regulowana regulatorem mocy grzewczej)	°C	35 - 40
Ilość nanoszonego oleju	g/m ²	10 - 25
Prędkość robocza (regulowana)	m/min	7,5 - 24
Prędkość obrotowa elementów rozcierających		
- pads	obr./min	150
- szczotka	obr./min	370
Moc zainstalowana	kW	7
Zasilanie elektryczne	V AC	3/N/PE, 400 V 50 Hz
Napięcie sterownicze	V DC	24
Poziom hałasu	dBA	72
Masa zestawu	kg	600