

## ЛИНИЯ ДЛЯ СТРУКТУРИЗАЦИЯ ПОВЕРХНОСТИ LSP

v1

2013/01/23

Линия для структуризации поверхности LSP предназначена для структуризации поверхности деревянных и древесных элементов для получения модного эффекта деревенского дерева - старение дерева.

Элементы, предназначенные для структуризации поверхности, подаются на загрузочный конвейер и далее транспортируются на роликовом конвейере к блоку загрузочного оборудования. На первом этапе элементы находятся на гидравлическом конвейере, оснащенный приводной роликовой дорожкой. С конвейера автоматический захват, оснащенный вакуумными присосками, снимает по одной плите и укладывает на роликовом конвейере. Когда плита снята, конвейер автоматически поднимается на толщину плиты, которая была снята. С роликового конвейера элементы попадают в модуль структуризации который придает поверхности требуемый вид. После завершения процесса элементы подаются на штабелер, который укладывает плиты к штабель на гидравлическом подъемнике, оснащенный приводным роликовым конвейером, который автоматически опорожняется по мере укладки плит. После укладки штабель транспортируется на приемный конвейер.



Загрузочный конвейер



Блок загрузочного оборудования



Штабелер



Приемный конвейер

### ТЕХНИЧЕСКИЕ И ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметры обрабатываемого элемента:		
- ширина	мм	<b>Макс. 1300</b>
- длина	мм	<b>Макс. 3000</b>
- толщина	мм	<b>6 – 50</b>
Рабочая высота	мм	<b>900</b>
Скорость транспортируемых блоков	м/мин	<b>5 - 15</b>
Оборотная скорость щеточного шпинделей	Об./мин	<b>500 - 1500</b>
Обороты шпинделей		<b>синхронные - несинхронные</b>
Максимальное рабочее давление сжатого воздуха	МПа	<b>0,6</b>
Мощность двигателя	кВт	<b>70</b>
Электропитание	V AC	<b>3x400 + PE – 50 Гц</b>
Напряжение управления	V DC	<b>24</b>
Уровень шума	дБА	<b>75</b>

**Параметры линии для структуризации поверхности LSP, адаптированные к индивидуальным потребностям клиента.**