

СКВОЗНОЙ ПРОДОЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНЫЙ СТАНОК

SGML

v1

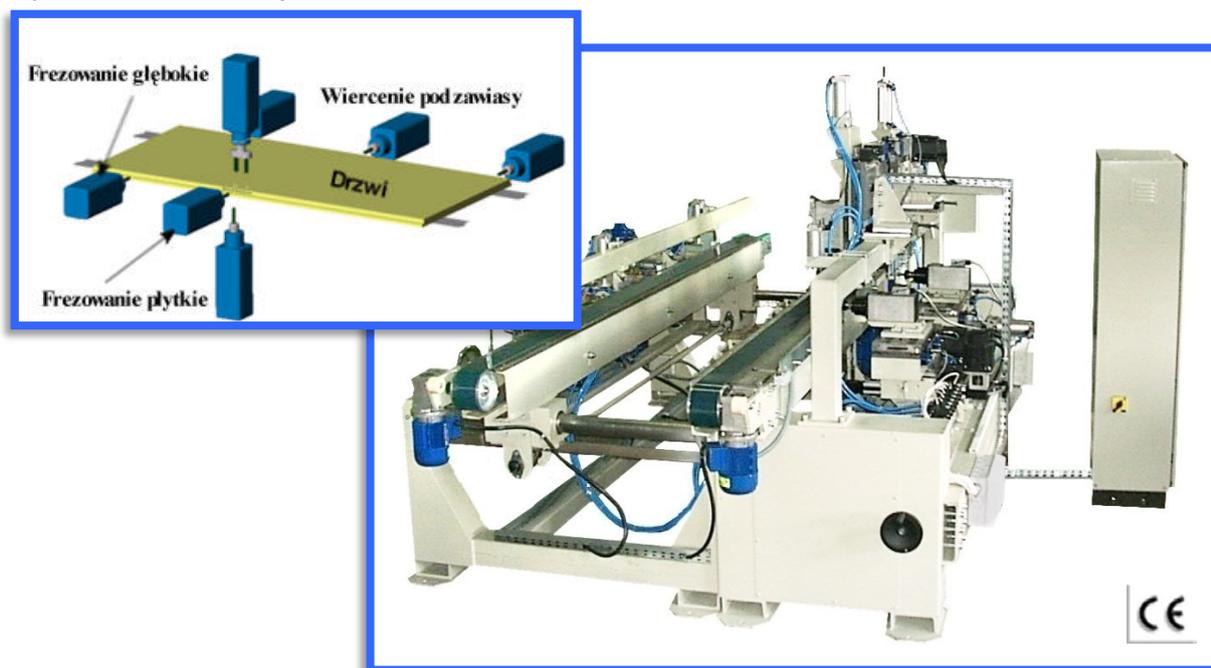
2013/01/23

Продольно-сверлильный станок SGML предназначен для комплексной обработки отверстий и выемок в деревянных и фанерных дверях. Выполняет отверстия под ручки и замочную пластину, а также мелкие и глубокие выемки под замок и передние крепежные металлические листы.

Оборудование подходит для обработки отверстий в дверях в левом и правом исполнении (перестановка станка для этой цели осуществляется автоматически), для ширины двери от 600 до 1000 мм.

Продольно-сверлильный станок управляется с помощью компьютерных командоконтроллеров, а участие человека ограничено до установочных действий. Все агрегаты, осуществляющие обработку, выполняют колебательные движения с одновременным углублением в материал, а рабочие хода реализуются с помощью сервоприводов и пневматических систем. Используемые высокооборотные обрабатывающие приводы получают питание через преобразователи частоты, что дает возможность правильно подобрать параметры фрезерования.

Оборудование оснащено вмонтированными тремя сверлильными агрегатами для ввинчиваемых петель, с возможностью регулировки угла сверления, положение которых изменяется в зависимости от установки двери для обработки (левое или правое исполнение).



ТЕХНИЧЕСКИЕ И ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

| | | |
|--|-----|-------------------|
| Рабочая ширина | мм | 600 - 1000 |
| Рабочий уровень | мм | 1050 |
| Габаритные размеры: | | |
| - длина | мм | 3900 |
| - ширина | мм | 2460 / 3250 |
| - высота | мм | 2200 |
| Установленная мощность | кВт | 13 |
| Рабочее напряжение | В | 3/N/PE, 400V 50Hz |
| Максимальное давление пневматической системы | МПа | 1,0 |