



„FAMAD” Fabryka Maszyn i Urządzeń Przemysłowych Sp. z o.o.

48-370 Paczków, ul. Wojska polskiego 28

tel. (+48) 0774390070 fax. (+48) 0774316110

Marketing
Dział Techniczny
Serwis

(+48) 0774390071, 0774390072, 0774390073

(+48) 0774390060, 0774390062, 0774390063

(+48) 0774390082

<http://www.famad.com.pl>,

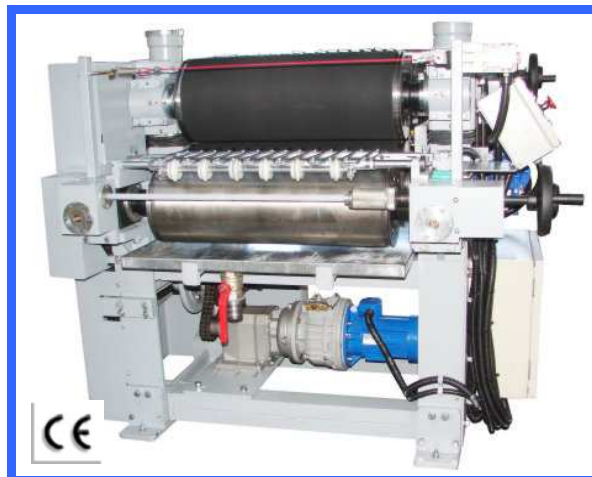
email : famad@famad.com.pl

DWUSTRONNA CZTEROWALCOWA NAKŁADARKA KLEJU D K C B

Dwustronna czterowalcowa nakładarka kleju przeznaczona jest do dwustronnego nakładania kleju na płaskie elementy drewniane lub drewnopochodne w przemyśle meblowym, płyt i sklejek. Nakładarka kleju przystosowana jest do pracy w linii okleinowania lub jako samodzielne urządzenie.

Głównymi elementami roboczymi urządzenia są dwie pary precyzyjnych walców ,tworzące górny i dolny zestaw noszenia kleju. W skład każdej pary wchodzi wałek nakładający i wałek dozujący. Dobór parametrów mieszanki gumowej i rodzaju jej powierzchni na walcach nakładających uzależniony jest od wymagań dotyczących ilości i jakości warstwy nakładanego kleju .Przeźród między stykającymi się walcami każdej pary a uszczelnieniami bocznymi tworzy zbiornik, z którego klej regulowaną szczeliną наносzony jest na powierzchnię obracającego się walca nakładającego.

Nakładanie kleju następuje w czasie przejścia elementów płytowych pomiędzy walcem nakładającym górnym i dolnym. W przedniej części znajduje się napędzany przenośnik transportowy. Za walcami znajduje się ślizg, po którym powleczone klejem płyty ześlizgują się na przenośnik talerzykowy linii okleinowania. Nakładarka wyposażona jest w rolkę dociskową, ułatwiającą podawanie płyt. Przed rolkami dociskowymi znajduje się listwa zabezpieczająca współpracująca z wyłącznikiem krańcowym chroniąca pracownika przed włożeniem rąk w obszar niebezpieczny.



DANE TECHNICZNO - EKSPLOATACYJNE:

Wymiary gabarytowe:		
• szerokość robocza standard (inna według uzgodnień)	mm	1400, 1900
• średnica walców nakładających	mm	250
• średnica walców dozujących	mm	215
Prędkość rob. / posuw / regulow . bezstop.	m/min	15 - 25
Prześwit /grubość elementów powlekanych	mm	3 - 50
Minimalna wielkość наносzenia kleju przy lepkości kleju 50 - 70 s (Kubek Forda Ø 7 mm)	g/m ²	60
Moc zainstalowana	kW	1,5; 2,2
Masa walców:		
• szerokość 1400	kg	1250
• szerokość 1900	kg	1700

WYPOSAŻENIE SPECJALNE

- szyny torowiska / 1 kpl. / + koła jezdne / szt . 4 /
(zastosowanie w linii o wysokości roboczej 850 mm)
- podstawa do linii o wysokości roboczej 1200 mm / szt . 1 /