



„FAMAD” Fabryka Maszyn i Urządzeń Przemysłowych Sp. z o.o.

48-370 Paczków, ul. Wojska polskiego 28

tel. (+48) 0774390070 fax. (+48) 0774316110

Marketing

Dział Techniczny

Serwis

(+48) 0774390071, 0774390072, 0774390073

(+48) 0774390060, 0774390062, 0774390063

(+48) 0774390082

<http://www.famad.com.pl>,

email : famad@famad.com.pl

HYDRAULICZNY ŚCISK DO KLEJENIA DESKI PODŁOGOWEJ HSDP

Hydrauliczny ścisk HSDP służy do klejenia desek – głównie deski podłogowej, krawędziaków oraz różnego rodzaju profili drewnianych na grubość. Klejenie odbywa się pod dużym naciskiem siłowników hydraulicznych. Stos elementów klejonych formuje się poprzez ściskanie hydrauliczne między belkami siłowników i belkami oporowymi. Klejenie z grubości pozwala na kształtowanie dowolnego profilu, zmniejsz koszty obróbki, zmniejsza ilość odpadów. Obsługa ścisku jako urządzenia, służącego do klejenia pod naciskiem elementów drewnianych nie wymaga od obsługującego specjalnych kwalifikacji. Urządzenie w swoim działaniu jest proste, a przy zachowaniu ostrożności, bezpieczne. Urządzenie HSDP posiada możliwość sterowania indywidualnego każdym polem załadowniczym rozdzielaczami właściwego pola. Możliwości sterownicze należy określić zgodnie z załączonym schematem hydraulicznym. Wybór odpowiedniego wariantu pracy polega na odcięciu zasilania zaworami odcinającymi niewykorzystywanych siłowników. Zawory umiejscowione są na nitce zasilającej przed niektórymi siłownikami.



DANE TECHNICZNO - EKSPLOATACYJNE:

| | | |
|--|----------------|-----------------------------------|
| Ilość pól załadowniczych | szt. | 3 (*) |
| Maksymalna szerokość listew | mm | 400 (*) |
| Wymiary pola załadowniczego: - wysokość załadunku - długość listew w jednym polu | mm mm | max 500 3000 (*) |
| Ilość siłowników na jednym polu: | mm | φ 140 x 300 – 6 szt. |
| Moc zainstalowana | kW | 7,5 |
| Napięcie robocze | V AC | 3/N/PE 400V 50Hz |
| Napięcie sterujące | V DC | 24 |
| Wymiary zewnętrzne: - długość - szerokość - wysokość max | mm mm mm | ok. 9000 (3 pola) 1000 2400 |
| Zakres uzyskiwanych sił zgniotu (na jeden siłownik): | kN | - pionowy 200 |
| Całkowita masa urządzenia | kg | 18000 |

(*) – ilość pól załadowniczych oraz ich długość jak również szerokość listew wg indywidualnych ustaleń z klientem.