

Fabryka Maszyn i Urządzeń Przemysłowych Sp. z o.o. ul. Wojska Polskiego 28, 48-370 Paczków

(+48) 774390070 / факс. (+48) 774316110 Отдел маркетинга (+48) 774390071 [72,73]

famad@famad.com.pl, www.famad.com.pl

ОДНОСТОРОННИЙ СТАНОК ДЛЯ НАКЛАДЫВАНИЯ ОТВЕРДИТЕЛЯ DKCB - 140 TS

v1 2013/01/23

Односторонний станок для накладывания отвердителя DKCB – 140 TS с ленточным конвейером элементов – предназначен для одностороннего накладывания отвердителя на плоские деревянные или древовидные элементы во время оклеивания в процессе отдельного нанесения клея и отвердителя. Отвердитель для пространства между валами дозируется с помощью пневматического мембранного насоса и находится в циркуляционном контуре. Нанесение отвердителя на элементы осуществляется с помощью вальца, покрытого слоем резины, соприкасающегося с дозирующим вальцом.

Использованные материалы на наносящих элементах и остальных составных частях обеспечивают химическую стойкость на компоненты отвердителя. Технология отдельного накладывания клея и отвердителя сокращает продолжительность всего процесса.



ТЕХНИЧЕСКИЕ И ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Рабочая ширина (ширина ленты)	ММ	1400
Ширина вальцов	ММ	1550
Диаметр накладывающих вальцов	ММ	250
Диаметр дозирующих вальцов	ММ	215
Рабочая регулируемая скорость, бесступенчатая	м/мин	15 - 25
Установленная мощность	кВт	2,25
Толщина элементов, на которые наносится покрытие	ММ	2,5 - 50
Минимальный размер нанесения клея при вязкости клея 50 – 70 с (кружка Форда Ø 7,0 мм)	г/м ²	60
Минимальная длина элементов, на которые наносится покрытие	ММ	400
Масса вальцов	КГ	1350