

ВЕТРЯНОЙ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПРЕСС HSWA

v1

2013/01/23

Ветряной гидравлический пресс предназначен для склеивания деревянных элементов. Конструктивное решение позволяет склеивать элементы по ширине до получения элемента типа «плита». Пресс состоит из шести загрузочных полей, а каждое загрузочное поле имеет 2 загрузочных секции. Процесс загрузки осуществляется на одном загрузочном поле.

Основанием оборудования является пространственная сварная конструкция стального корпуса из профилей. На основании размещены согласно вращению шесть загрузочных полей, приваренных к одной раме. На каждом загрузочном поле находится четыре гидравлических серводвигателя верхнего обжима и четыре серводвигателя продольного обжима. Для вращения оборотной рамы предназначен моторедуктор, которые вращает раму на 60°, что делает невозможным получение спрессованных плит и загрузку новых деревянных реек.



ТЕХНИЧЕСКИЕ И ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Количество загрузочных полей	шт.	6
Количество загрузочных секций	шт.	12
Размеры загрузочной секции:		
- высота загрузки	мм	1080 – 1100
- длина реек в одной секции	мм	1300
- толщина реек [мин / макс]	мм	20 / 60
Количество серводвигателей на одну секцию:	шт.	2
- φ 40 x 25	шт.	2
- φ 63 x 80		
Установленная мощность	кВт	3,0
Электропитание	V AC	3/N/PE, 400V 50Hz
Напряжение управления	V DC	24
Размеры (длина x ширина x высота)	мм	4200 x 4000 x 3600
Масса оборудования	кг	2800