

LINIA DO POZYSKIWANIA ELEMENTÓW ODPADOWYCH

LPEO-560

v1

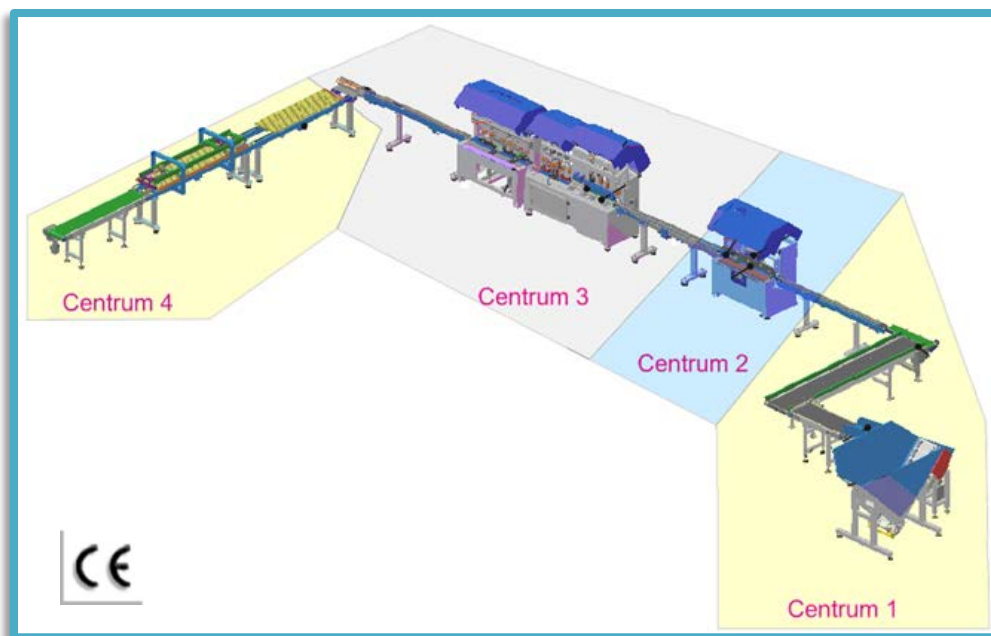
2013/01/23

Linia LPEO-560 służy do produkcji dwustronnie obłogowanych płyt o budowie typu „sandwicz” pozyskanych z materiału odpadowego o długości od 600 do 2300 mm.

Linia składa się z kilku urządzeń pogrupowanych na centra.

- Centrum 1 - sortowanie i załadunek elementów,
- Centrum 2 - formatyzowanie,
- Centrum 3 - łączenie wstępne żyłką i przycinanie na długość,
- Centrum 4 - budowa „sandwicz”.

Do produkcji wypełnień zakładamy stosowanie elementów odpadowych pozostałych z procesów obróbkowych elementów z drewna.



DANE TECHNICZNO – EKSPLOATACYJNE:

Parametry elementu obrabianego:		
- szerokość	mm	40 – 65
- długość	mm	70 – 400
- grubość	mm	15-30
Parametry płyty obłogowanej:		
- szerokość	mm	560
- długość	mm	600 – 2300
- grubość	mm	50 - 70
Wydajność linii	szt.	ok. 170 płyt na zmianę

Według potrzeb klienta linia LPEO-560 jest indywidualnie konfigurowana w zależności od przyjętych założeń technologiczno-produkcyjnych.