

PRZENOŚNIK KRZYŻOWY DO STRUGARKI

PKDS

v1

2017/06/16

Przenośnik krzyżowy do strugarki PKDS jest to urządzenie służące do automatyzacji procesu podawania elementów do strugarki w procesie technologicznym. Urządzenie zapewnia ciągłość podawania elementów czoło w czoło. W skład PKDS przenośnika wchodzi przenośnik paskowy PP-1.5m oraz przenośnik taśmowy PT-2.5m.

Na przenośniku paskowym PP-1.5m układane są przez obsługę elementy, które są transportowane i zrzucane na przenośnik taśmowy PT-2.5m napędzany. Na wyjściu przenośnika taśmowego została zamontowana rolka nienapędzana oraz ramie dociskowe sterowane pneumatycznie z niezależnym napędem. Na przenośniku taśmowym została zamontowana rolka wspomagająca przejście elementów z przenośnika paskowego na taśmowy sterowana pneumatycznie, oraz zabieraki wspomagające pobranie ostatnich elementów.



Zdjęcia poglądowe przenośnik krzyżowy do strugarki

DANE TECHNICZNO - EKSPLOATACYJNE:

Prędkość transportera PP-1,5m	m/min	8 - 24
Szerokość pasków PP-1,5m	mm	180
Długość przenośnika PP-1,5m	mm	1500
Szerokość przenośnika PP-1,5m	mm	1800
Prędkość transportera PT-2.5m	m/min	20 - 60
Szerokość taśmy PT-2.5m	mm	200
Długość przenośnika PT-2.5m	mm	2500
Szerokość przenośnika PT-2.5m	mm	240
Moc zainstalowana	kW	3x0,55
Napięcie zasilające	V AC	3x400/50Hz
Napięcie sterowania	V DC	24
Cięnienie powietrza w instalacji	MPa	0,6
Masa urządzenia	kg	460
Dopuszczalne obciążenie	kg	20