

ПОЛИВОЧНЫЙ СТАНОК ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ ЛАКОВОГО ПОКРЫТИЯ **DABA – I (II) – 130**

v1

2013/01/23

Поливочный станок для нанесения лакового покрытия DABA предназначен для поливания панельных элементов нитроцеллюлозными, полиэфирными, пигментными лаками и лаками на водной основе. Поливочный станок может монтироваться в лакировально-сушильную линию или работать отдельно.

Характерной особенностью поливочных станков DABA являются выдвижные системы питания. Такая система состоит из головки, резервуара, насоса, желоба и гидравлической установки циркуляции лака. Поливочный станок для нанесения лакового покрытия DABA – II – 130 имеет две системы питания, а поливочный станок DABA – I – 130 одну систему питания. Несущая конструкция поливочных станков представляет собой раму, которая состоит из трех сегментов (DABA – II) и двух сегментов (DABA – I), соединенных с одной стороны. В раме расположены приводные ролики и натяжные конвейерные ленты. Конвейер приводится в движение электродвигателем через бесступенчатую передачу и клиновые ремни. Выдвижная система питания позволяет быстро заменить систему во время очистки или замены типа лака.



ТЕХНИЧЕСКИЕ И ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

		DABA – I – 130	DABA – II – 130
Максимальная ширина пропускаемых элементов	мм	1300	1300
Минимальная длина элементов, на которые наносится покрытие	мм	380	380
Длина щели головки	мм	1350	1350
Рабочая высота (расстояние от стола до основания)	мм	850	850
Количество головок	шт.	1	2
Высота подъема головки	мм	200	200
Ширина щели в головке	мм	0 – 3, 5	0 – 3, 5
Скорость подачи	м/мин	30 - 120	30 - 120
Емкость резервуара для лака	дсм ³	60	60
Зона нанесения лака	г / м ²	70 – 700	70 – 700
Производительность насоса при вязкости 30 – 50 с Форд Ø 4	дсм ³ / мин	30	30
Мощность электродвигателя насоса	кВт	1,1	2x1,1
Мощность двигателя привода конвейеров	кВт	1,5	2,2
Масса поливочного станка	кг	1300	2100
Габаритные размеры максимальные (длина x ширина x высота)	мм	3550 x 2310 x 1410	4910 x 2310 x 1410