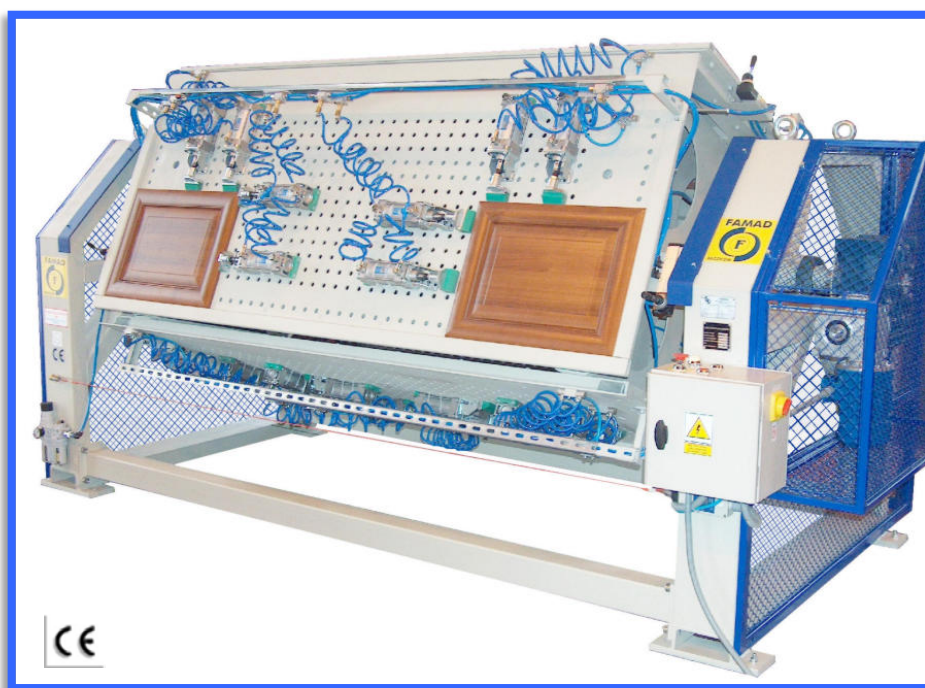


ŚCISK MONTAŻOWY DO FRONTÓW MEBLOWYCH OSMF

v1

2013/01/23

Pneumatyczny obrotowy ścisk do montażu frontów meblowych – OSMF umożliwia mechaniczny montaż frontów meblowych z listew MDF w technologii klejenia(łączenia) na kołki. Ścisk wykonany jest w formie czteropolowej ramy obrotowej, osadzonej na dwóch wspornikach. Na sitowej ścianie każdego z pól umieszczono osiem docisków pneumatycznych umożliwiających montaż dwóch frontów. Pracą siłowników sterują dwa zawory rozdzielające, umieszczone na każdym polu. Po załadowaniu pola nowym materiałem (frontem) zaciskamy sekcje i obracamy ramę obrotową o następne pole. Załączenie obrotu ramy dokonujemy przyciskiem z pulpitu. Rama obracana jest motoreduktorem ślimakowym osadzonym na wale ramy. Zatrzymanie ramy odbywa się samoczynnie po zadziałaniu czujnika indukcyjnego. Zastosowane rozwiązania konstrukcyjne mocowania docisków pneumatycznych zapewniają minimalizację czasów przeobrażenia.



DANE TECHNICZNO – EKSPLOATACYJNE (wykonanie standardowe):

Max wymiary klejonych frontów	mm	600 x 1700
Min wymiary klejonych	mm	170 x 300
Max wymiary klejonych frontów (przy klejeniu dwóch frontów jednocześnie)	mm	600 x 720
Moc zainstalowana	kW	0,55
Napięcie robocze	V	3/N/PE, 400V 50Hz
Max. ciśnienie pracy	MPa	1
Zapotrzebowanie powietrza	dcm ³ /h	60
Wymiary zewnętrzne urządzenia: (dł. x szer. x wys.)	mm	3300 x 1800 x 1900
Masa urządzenia	kg	1600