

## ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ЗАЖИМ ДЛЯ СКЛЕИВАНИЯ ДЕРЕВЯННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ПО ТОЛЩИНЕ **HSKG**

v1

2013/01/23

Оборудование HSKG предназначено для склеивания под сильным нажимом гидравлических серводвигателей деревянных резных элементов по толщине. Диапазон получаемых сил обжатия на один серводвигатель составляет 5-11 кН (горизонтальный) и 25-55 кН (вертикальный). Склеивание элементов проходит в штабеле с размерами загрузочного поля. Формирование штабеля проводится путем гидравлического сжатия между подвижными вертикальными балками и горизонтальными рейками поперечных серводвигателей. Оба элемента формирования штабеля оснащены деревянными или металлическими вставками, которые соответствуют профилю штабеля реек. Склеивание деревянных элементов по толщине улучшает качество рам, уменьшает расходы на обработку резанием, уменьшает количество отходов древесины.



### **ТЕХНИЧЕСКИЕ И ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ: (СТАНДАРТНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ GO HSKG – 6M):**

Количество загрузочных полей	шт.	4
Размер отдельного загрузочного поля:		
- высота загрузки	мм	1140
- длина реек в одном поле	мм	1530
Максимальная ширина реек	мм	150
Максимальная длина склеиваемых элементов	мм	6120
Установленная мощность	кВт	3
Электропитание	V AC	3/N/PE, 400V 50Hz
Напряжение управления	V DC	24
Количество серводвигателей на одном поле:	мм	φ 50 x 100 – 3 шт.
	мм	φ 80 x 100 – 3 шт.
Наружные габариты:		
длина x ширина x высота	мм	8120 x 1000 x 2300
Масса оборудования	кг	4800

**По требованию клиента мы также выполняем другие конфигурации управления нажимными серводвигателями в зависимости от предусмотренной длины склеиваемых элементов, а также прочей длины отдельных рабочих полей в разном количестве по всему прессу, а также максимальной рабочей ширины до 220 мм при увеличенной силе нажима.**