

## FAMAD

Fabryka Maszyn i Urządzeń Przemysłowych Sp. z o.o. ul. Wojska Polskiego 28, 48-370 Paczków

(+48) 774390070 / факс. (+48) 774316110 Отдел маркетинга (+48) 774390071 [72,73]

famad@famad.com.pl, www.famad.com.pl

## ВАЛЬЦОВАЯ МАШИНА ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ КЛЕЯ NKP-180

v1 2013/01/23

Двусторонняя четырехвальцовая машина для нанесения клея NKP-180 , предназначенная для двустороннего нанесения полиуретанового клея. Вальцовая машина для нанесения клея может работать как самостоятельная машина или (после демонтажа первой защитной рамки) как одна из машин в технологической линии.

Оборудование состоит из двух (нижнего и верхнего) агрегатов для нанесения клея. Накладывающий валец и металлический валец-дозатор подогреваются до регулируемой температуры до +85 С. Каждый валец имеет независимый привод. Пространство между соприкасающимися вальцами и вставками боковых уплотнений образует резервуар, из которого клей через регулируемый зазор наносится на поверхность вращающегося накладывающего вальца и оттуда на плиточные элементы. На боковой поверхности корпуса находится механизм устранения просвета между верхним и нижним вальцами нанесения. Управление механизмом установки просвета и зазоров между вальцом-дозаторов и накладывающим вальцом нижнего и верхнего агрегата осуществляется механически.





## ТЕХНИКО-ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ПАРАМЕТРЫ:

IEANING-SKCDDATAGNOUNDIE HAFANETFDI.		
Минимальная длина покрываемых элементов	MM	400
Толщина покрываемых элементов	ММ	2,5 - 50
Точность позиционирования	MM	+/- 0,015
Рабочая ширина вальцов	ММ	1800
Диаметр вальцов для нанесения	ММ	250
Диаметр вальцов-дозаторов	ММ	210
Вес вальцов	КГ	1700
Скорость системы настройки зазора	мм/с	0,25
Рабочая, бесступенчатая регулируемая скорость	м/мин	4-18
Минимальная величина нанесения клея при вязкости клея 50 – 70 с (кубок Форда Ø 7,0 мм)	г/ м <sup>2</sup>	30
Установленная мощность	кВт	2.5
Напряжение питания	V AC	3х400/50Гц
Напряжение управления	V DC	24

Специальная конструкция (оборудование может быть оснащено):

- Система контроля уровня клея в зазоре между вальцами вместе с системой подачи клея,
- Электронное считывание настроек регулировки зазора между вальцами,
- Автоматическая система настройки зазора между вальцами, с возможностью сохранения в памяти до 10 запрограммированных настроек,
- Машина для нанесения клея может быть оборудована системой подогрева или охлаждения вальцов.