

DWUWALCOWA NAKŁADARKA KLEJU
DNK-180

v1

2017/06/15

Urządzenie przeznaczone jest do jedno lub dwustronnego powlekania elementów, płyt stolarskich oraz płaskich elementów przy okleinowaniu. Zasadniczym zespołem urządzenia jest zespół walców ogumowanych. Każdy wałek nanosi klej oddzielnie. Na powierzchniach cylindrycznych walców ogumowanych nacięte są rowki w postaci linii śrubowej o skoku i głębokości (zależnie od przeznaczenia).

Oś napędowa walca zamontowana jest w oprawach łożyskowych. Górna oprawa osadzona jest na wahaczu z siłownikiem pneumatycznym. Przy każdym walcu umieszczone jest korytko, spełniające rolę zbiornika kleju. Szczelinę wypływową kleju reguluje się za pomocą śrub z rękojeścią gwiazdową. Wielkość szczeliny przepustowej między walcami reguluje się za pomocą mechanizmu podnoszenia. Napęd walców uzyskuje się za pomocą motoreduktora poprzez przekładnię łańcuchową. Urządzenie może pracować indywidualnie lub w linii obróbczej. Urządzenie wyposażone jest w zderzaki (górny i dolny) z pneumatycznym mechanizmem regulacji wielkości szczeliny przepustowej – co pozwala na nakładanie kleju na elementy o dwóch żądanych grubościach (niższa ustawiona na zderzaku dolnym, większa na zderzaku górnym). Dodatkowo nakładarka może zostać wyposażona w zbiornik na klej.



Zdjęcia poglądowe walcowej nakładarki kleju DNK-180

DANE TECHNICZNO - EKSPLOATACYJNE:

Średnica walców roboczych	mm	180
Szerokość robocza walców max	mm	200
Wysokość robocza	mm	850
Prędkość obwodowa walców regulowana min/max	m/min	15-40
Grubość powlekanych elementów min/max	mm	4 / 40
Minimalna długość przepuszczanych elementów	mm	1000
Minimalna ilość наносzonego kleju	g/m ²	110
Ciśnienie pracy	MPa	0,3
Moc zainstalowana	kW	0,55
Zasilanie elektryczne	V AC	3x400 + PE – 50Hz
Napięcie sterownicze	V DC	24
Masa urządzenia bez opakowania	kg	320