

СКВОЗНОЙ СВЕРЛИЛЬНЫЙ СТАНОК ДЛЯ ПАРКЕТНОЙ ДОСКИ PWDP (ПВДП)

Версия 1

2016/09/06

Сквозной сверлильный станок для паркетной доски PWDP (ПВДП) это устройство, используемое для выполнения глухих отверстий в паркетной доске.

Устройство состоит из двух стальных корпусов, нижнего и верхнего, которые были объединены/связаны друг с другом с помощью болтов. Рабочим блоком устройства являются три специальные сверлящие головки. Каждая головка оснащена десятью шпинделями. Рабочие инструменты вводятся в вращательное движение тремя электродвигателями. Вертикальное поступательно-возвратное движение сверлильных головок осуществляется с помощью пневматического актуатора. Стабильность вождения тележка шпинделей обеспечивают канатные направляющие.

Паркетная доска предварительно размещена оператором на входной конвейер и затем базируется. Сверлильный станок перемещает обработанную паркетную доску автоматически через зону сверления, делая поступательно-возвратное движение в горизонтальной плоскости, которое инициализированное пневматическим актуатором. В течение сверления а также перемещения, паркетная доска помещена через систему пневматических зажимов и захватов для обеспечения определённого поведения и фиксации что влияет на надлежащее исполнение рабочего цикла.



Рисунок только для иллюстрации сквозного сверлильного станка для паркетной доски

ТЕХНИКО-ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ:

Количество головок	шт.	3
Количество шпинделей	шт.	3 x 10
Диаметр отверстия	мм	Ø 24
Глубина отверстия	мм	13
Расстояние между отверстиями	мм	32
Толщина элемента макс.	мм	32
Рабочая ширина макс.	мм	350
Длина мин / макс.	мм	1000/6000
Рабочий уровень	мм	900 мм
Рабочая скорость инструментов	об / мин	2800 +/- 25%
Установленная мощность	кВт	3x3
Рабочее напряжение	В переменного тока	3x400/50 Гц
Управляющее напряжение	В постоян- ного тока	24
Давление воздуха в установке/системе	МПа	0,6
Длина / ширина / высота	мм	750 / 1677 / 6720
Вес устройства	кг	500