

DWUWALCOWA NAKŁADARKA KLEJU
DOVK-30

v1

2016/09/07

Urządzenie przeznaczone jest do dwustronnego powlekania elementów i płyt stolarskich, oraz płaskich elementów przy okleinowaniu. Zasadniczym zespołem urządzenia jest zespół walców ogumowanych. Każdy walec nanosi klej oddzielnie. Na powierzchniach cylindrycznych walców ogumowanych nacięte są rowki w postaci linii śrubowej, o skoku i głębokości (zależnie od przeznaczenia). Czopy walców ułożyskowane są obustronnie w wahliwych łożyskach kulkowych osadzonych w przesuwanych oprawach łożyskowych. Przy każdym walcu umieszczone jest korytko, spełniające rolę zbiornika kleju. Szczelinę wypływową kleju reguluje się za pomocą śrub z rękojeścią gwiazdową. Wielkość szczeliny przepustowej między walcami reguluje się za pomocą mechanizmu podnoszenia. Napęd walców uzyskuje się za pomocą, osobnych motoreduktorów na każdy wał. W prawym korpusie urządzenia umieszczona jest skrzynka elektryczna, wraz z panelem kontrolnym. Urządzenie dodatkowo wyposażone jest w kolanowy wyłącznik bezpieczeństwa, umieszczony w postaci ramienia, biegnącego wzdłuż urządzenia od strony wlotowej. Urządzenie może pracować indywidualnie lub w linii obróbczej.



Zdjęcia poglądowe walcowej nakładarki kleju DOVK

DANE TECHNICZNO - EKSPLOATACYJNE:

Minimalna długość elementów powlekanych	mm	700
Grubość elementów powlekanych	mm	3 - 100
Szerokość robocza walców	mm	300
Średnica walców nakładających	mm	300
Wysokość robocza	mm	860
Masa walców	kg	250
Prędkość robocza regulowana, bezstopniowa	m / min	30-50
Minimalna wielkość nanoszenia kleju przy lepkości kleju 50 – 70 s (kubek Forda Ø 7,0 mm)	g / m ²	85
Moc zainstalowana	kW	0,74
Napięcie zasilania	V AC	3x400/50Hz
Napięcie sterowania	V DC	24