

LINIA DO ŁĄCZENIA BEZKOŃCOWEGO **DFCSB**

v1

2015/09/23

Linia do łączenia bezkońcowego DFCSB jest linią technologiczną przeznaczoną do produkcji drewna konstrukcyjnego o różnych przekrojach, które po dalszej obróbce w końcowej fazie procesu jako belki konstrukcyjne.

W skład Linii do łączenia bezkońcowego wchodzi następujące urządzenia:

1. *PWW* Piła wycinająca wady
2. *PRN* Zespół przenośników rolkowych napędzonych z urządzeniem spychającym
3. *PSBD 250* Prasa bezkońcowa

Materiał wykorzystywany do produkcji przygotowywany jest wstępnie przygotowywany przez obsługę poprzez przeprowadzenie oceny wzrokowej jakości drewna, oraz zaznaczenie kredą fluorescencyjną wady drewna np. sęków itp. do wycięcia. Piła wycinająca wady *PWW*, równa początek, koniec belki, oraz wycina wcześniej zaznaczone wady. Następnie deski podawane są na zespół przenośników rolkowych napędzanych z urządzeniem spychającym *PRN*, gdzie jest buforowany i prasy *PSBD 250* gdzie frezowane są złącza, наносzony jest klej i następuje łączenie pojedynczych elementów w jedną belkę. Po zakończeniu procesu łączenia przycina belkę na zadaną długość. Praca linii odbywa się w cyklu automatycznym.



DANE TECHNICZNO – EKSPLOATACYJNE:

Wymiary elementów wsadowych		
- szerokość	mm	100-240
- długość	mm	800- 3000
- grubość	mm	25 -140
Wilgotność drewna	≤ 18%	≤ 18%
Długość belek po łączeniu	mm	3000-12000