

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ДЛЯ БЕСКОНЕЧНОГО СОЕДИНЕНИЯ **ДФЦСБ (DFCSB)**

Версия 1

2015/09/23

Технологическая линия для бесконечного соединения ДФЦСБ (DFCSB) это технологическая линия для производства конструкционной древесины с различными поперечными сечениями, которая после дальнейшей переработки/обработки в заключительной фазе процесса как конструкционные балки.

Технологическая линия для бесконечного соединения состоит из следующих устройств:

1. *PWW* (ПВВ) пила вырезания дефектов
2. *PRN* (ПРН) Набор приводных роликовых конвейеров с толкающим устройством
3. *PSBD 250* (ПСБД 250) Бесконечный пресс

Материал, используемый для производства, является заранее подготовленной обслуживающим персоналом через визуальную оценку качества древесины и путём маркировки дефектов древесины, используя флуоресцентный мел, например, сучков/суков для вырезания. Пила вырезания дефектов (*PWW*) выравнивает начало, конец бруса, и вырезает ранее выбранные/определённые дефекты. Затем, доски поставляются для набора приводных роликовых конвейеров с толкающим устройством (*PRN*), где буферизован и бесконечный пресс (*PSBD 250*), где фрезеруются конструктивные соединения/скрепления, наносится клей и происходит объединение отдельных компонентов/элементов в один брус. После процесса соединения, брус обрезается до нужной длины. Работа технологической линии происходит в автоматическом цикле.



ТЕХНИКО-ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ:

Размеры компонентов загрузки		
- ширина	мм	100-240
- длина	мм	800- 3000
- толщина	мм	25 -140
Влажность древесины	≤ 18%	≤ 18%
Длина балок после соединения	мм	3000-12000